



EN 1090 Schweißzertifikat

Zertifikats-Nr.: I2023Q42690-A1

Hersteller	Stahlbau Oltmanns GmbH Alte Molkereistraße 5 26605 Aurich-Schirum Deutschland
Technische Spezifikation	DIN EN 1090-2:2018-09
Ausführungsklasse	Bis EXC3 nach DIN EN 1090-2:2018-09
Schweißprozess(e)Referenznummer nach DIN EN ISO 4063	111 – Lichtbogenhandschweißen 135 – MAG Schweißen mit Massivdrahtelektrode 136 – Metall Aktivgasschweißen mit Fülldrahtelektrode 138 – Metall Aktivgasschweißen mit Fülldrahtelektrode 141 – WIG Schweißen mit Massivdrahtelektrode
Grundwerkstoff(e) Festigkeitsklasse / technische Spezifikation	S235 bis S355, nichtrostende Stähle nach EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Andreas Großmann
Bestätigung	Das Schweißzertifikat gilt in Verbindung mit dem Zertifikat Nr. I2023Q42690 zur WPK nach DIN EN 1090-1. Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.
Zertifizierungsstelle	IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH Notified Body NB-Nr. 2458 Alexander-von-Humboldt-Straße 19 73529 Schwäbisch Gmünd
Gültigkeitsbeginn	14.08.2023
gültig bis	Diese Bescheinigung ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben ungenannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit DIN EN 1090-1, nicht ändern und die Herstellerbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht wesentlich verändert haben.

Schwäbisch Gmünd, 14.08.2023

Leitung der Zertifizierungsstelle
Dipl. Chem. U. Brunner-Bäurle



Institut für
Oberflächentechnik
GmbH

Durch die deutsche Akkreditierungsstelle
GmbH nach DIN EN ISO/IEC 17065
akkreditierte Zertifizierungsstelle.*